

TEHNIČNI LIST 11.01.01-SLV



AKRINOL Fugalux

Fleksibilna fugirna masa

1. Opis, uporabnost

AKRINOL Fugalux je na osnovi cementa izdelana prašnata zmes za fugiranje notranjih in zunanjih zidnih in talnih ploščičnih oblog (keramične ploščice in klinkerji vseh vrst, stekleni in drugi mozaiki, plošče iz naravnega in umetnega kamna) v stanovanjskih, poslovnih in javnih objektih. Primerna je za polnjenje fug širine in globine do 10 mm, tudi za talne ploščične obloge v prostorih s talnim ogrevanjem. Odlikuje jo visoka odpornost proti obrabi in dobra vodoodbojnost z izrazitim »drop efektom« ter dolgotrajna odpornost pred okužbo z zidnimi plesnimi. Za fugiranje ploščičnih oblog, za katere je izrecno zahtevana kislinska ali alkalna obstojnost (ploščične obloge v industrijskih objektih, obrtnih delavnicah, laboratorijih, ipd.), fugirna masa AKRINOL Fugalux ni primerna, ne ustreza tudi zahtevam za fugirne mase za polnjenje kakršnihkoli dilatacijskih fug, ploščičnih oblog v plavalnih bazenih in polnjenje fug med pečnicami in drugimi elementi keramičnih peči.

razvrstitev po SIST EN 13888: CG2ArW

2. Barvni odtenki

papirnatih vrečk po 2 kg:

- 10 (bela), 11 (jasmin), 12 (slonokoščena), 13 (beige), 14 (manhattan), 15 (črna), 16 (siva), 17 (zelena), 18 (rjava), 19 (temno rjava), 20 (kostanj), 21 (rdeča), 22 (modra), 23 (ultramarin), 24 (agava), 25 (karamel), 26 (marelica), 27 (rumena), 28 (mimoza) in 29 (mentol) po JUB-ovi barvni karti FUGIRNE MASE

papirnatih vrečk po 5 kg:

- 10 (bela) in 14 (manhattan), po JUB-ovi barvni karti FUGIRNE MASE

Mase različnih odtenkov lahko med seboj mešamo v poljubnih razmerjih!

3. Tehnični podatki

Embaliranje	2 kg, 5 kg
Gostota	~1,8 kg/dm ³
Redčenje z vodo - masno	~30 %

Povprečna poraba		~0,5 - 1,5 kg/m ²
Temperaturna obstojnost vgrajene fugirne mase		-40 do +80 °C
Dosežene trdnostne lastnosti vgrajene fugirne mase	Zagotovljena pohodnost	12 ur po fugiranju
	dovoljena maksimalna obremenitev	7 dni po fugiranju
tlačna trdnost po zmrzovanju EN 12808-3 (zahteva po SIST EN 13888 - vrednost: >15,0 MPa)		>20 MPa
upogibna trdnost po zmrzovanju EN 12808-3 (zahteva po SIST EN 13888 - vrednost: >3,5 MPa)		>5 MPa
krčenje EN 12808-4 (zahteva po SIST EN 13888 - vrednost: <2,0 mm/m)		<2 mm/m
navzemanje vode pri 4-urnem namakanju EN 12808-5 (zahteva po SIST EN 13888 - vrednost: <5,0 g)		<1 g

4. Pogoji vgradnje

Temperatura zraka in ploščične obloge naj ne bo nižja od +5 °C in ne višja od +25 °C; zunanje površine pred soncem, vetrom in padavinami ustrezno zaščitimo, vendar kljub taki zaščiti v dežju, megli ali ob močnem vetru (>30 km/h) dela prekinemo. Pri temperaturi zraka ali podlage nad +20 °C fuge pred polnjenjem rahlo navlažimo z vodo.

5. Priprava podlage

Časi, v katerih ploščične obloge dosežejo stanje primerno za fugiranje, so odvisni od vrste uporabljene lepilne malte, od pogojev sušenja lepilne malte (temperatura zraka in podlage, relativna vlažnost zraka, vlažnost in vpojnost podlage, velikost in vpojnost plošč oz. ploščic, ipd.) in od drugih dejavnikov. Orientacijske vrednosti za »normalne pogoje« (T = +20 °C, rel. vl. zraka = 65 %) navajamo spodaj:

ZIDNE PLOŠČIČNE OBLOGE

standardna lepila: ~8 ur po lepljenju obloge
hitrovezna lepila: ~2 uri po lepljenju obloge
klasične cementne malte: ~2 do 3 dni po lepljenju obloge

TALNE PLOŠČIČNE OBLOGE

standardna lepila: ~24 ur po lepljenju obloge
hitrovezna lepila: ~4 ure po lepljenju obloge
klasične cementne malte: ~7 dni po lepljenju obloge

Ploščično oblogo – tudi fuge – dobro očistimo ostankov in strdkov lepila, prahu in druge umazanije. Če pri tem fuge zmočimo, s fugiranjem pričnemo šele, ko so povsem suhe.

6. Priprava fugirne mase

Vsebinsko vreče (5 kg oz. 2 kg) med stalnim mešanjem stresemo v ustrezno količino vode (~1,5 l oz. ~0,6 l). Mešamo z električnim mešalom, da dobimo homogeno pastozno zmes (brez grudic). Počakamo 5 minut, da nabrekne, nakar jo ponovno dobro premešamo - če je potrebno, masi pri tem dodamo še nekoliko vode. Odprti čas pripravljene zmesi je približno 2 uri.

OPOZORILO!

Za fugiranje posamezne ploskve uporabimo le fugirno maso istega datuma proizvodnje oziroma ene same proizvodne šarže, saj so med šaržami lahko manjše razlike v barvnih odtenkih. Če za fugiranje velikih ploskev maso pripravljamo večkrat, vsako mešanico pripravimo z enako količino vode.

7. Vgradnja fugirne mase

Fugirno maso nanašamo z gumijasto lopatico oziroma z gumijasto gladilko in jo poševno (približno pod kotom 45 ° na smer fug) potiskamo v fuge. Ko "film" na ploščični oblogi spremeni barvo (oziroma ko se masa v fugi na rahel pritisk s prstom več ne poda) – v normalnih pogojih (T = +20 °C, rel. vl. = 65 %) je to po 5 do 10 minutah – oblogo umijemo z mehko gobo in vodo, jo nato obrišemo s suho krpo in spoliramo.

Površina hrapavih ali močno vpojnih ploščic se težje očisti, zato nasploh, posebej pa še v takih primerih, na poskusno premazani ploščici postopek čiščenja preverimo, še preden se lotimo fugiranja. Pri odstranjevanju na površino ploščic nanešenega "filma" si lahko pomagamo tudi z razredčeno očetno kislino ali s specialnimi čistili za odstranjevanje cementnih madežev. Fugirna masa vsebuje kremenčev pesek, ki lahko pri fugiranju površino ploščic v izjemnih primerih tudi poškoduje; zato s poskusnim premazovanjem ene izmed ploščic preverimo tudi odpornost njene površine na razenje.

Orodje takoj po uporabi temeljito operemo z vodo, posušenih madežev ne moremo odstraniti.

8. Skladiščenje, transportni pogoji in trajnost

Med transportom izdelek zaščitimo pred navlaženjem. Skladiščenje v suhih in zračnih prostorih!

Trajnost pri skladiščenju v originalno zaprti in nepoškodovani embalaži: najmanj 24 mesecev.

9. Druge informacije

Tehnična navodila so podana na osnovi naših izkušenj in s ciljem, da se pri uporabi izdelka dosežejo optimalni rezultati. Za škodo, povzročeno zaradi napačne izbire izdelka, zaradi nepravilne uporabe ali zaradi nekvalitetnega dela, ne prevzemamo nikakršne odgovornosti. Prav tako ne prevzemamo odgovornosti v primeru, če je podlaga za nanos naših izdelkov pripravljena neustrezno ali z materiali neustrezne kvalitete drugih proizvajalcev. V primeru nanosa naših izdelkov na že obstoječe podlage starih nanosov oz. na pred pripravljene podlage z materiali drugih proizvajalcev, je obvezno potrebno pred pričetkom del izdelati ustrezna testna polja oz. površine z vsemi predvidenimi nanosi JUB-ovih izdelkov, skladno s tehničnimi navodili.

Varnostni ukrepi: Upoštevajte navodila na varnostnem listu izdelka.

Barva fugirne mase je barvni karti, vzorčniku ali potrjenemu vzorcu najboljši možni približek in se od zelenega barvnega odtenka lahko tudi nekoliko razlikuje.

Za kontrolo je merodajen pravilno posušen nanos fugirne mase na na testno podlago in standard predmetnega odtenka, ki se hrani v TRC JUB d.o.o. Razlika v barvnem odtenku, ki je posledica neustrezne priprave fugirne mase, neustreznih pogojev med vgradnjo in utrjevanjem fugirne mase, od navodil drugačne tehnike vgradnje fugirne mase ali vgradnje na neustrezno pripravljeno, na vlažno ali ne dovolj suho podlago, ne more biti predmet reklamacije.

Ta tehnični list dopolnjuje in zamenjuje vse predhodne izdaje, pridržujemo si pravico do morebitnih poznejših sprememb in dopolnitev.

Oznaka in datum izdaje: TDS 090/25-čad, 10.11.2025